



Istoria Marabu a inceput in anul **1859**. Atunci, Albert Martz a infiintat, in Stuttgart, un mic shop de "Culori si Materiale". Urmand trendul acelei perioade, in care competitorii se numeau "Pelikan" (pelican) sau "Schwan" (lebadă), fiul sau, Eberhard Martz, a inregistrat in **1909** marca **MARABU**, la Oficiul Imperial de Patente de la Berlin. Numele pasarii in alb si negru, din familia berzelor, a fost ales pentru ca face referire la initiala numelui de familie **Martz**.

Modestul business de inceput, s-a dezvoltat in timp, pana la grupul companiilor de succes, cu prezenta globala din zilele noastre. Astazi, Marabu este, pe plan mondial, o cunoscuta marca, fiind unul dintre **liderii** producatorilor de cerneluri conventionale si UV, atat in "**screen printing**" - serigrafie si "**pad printing**" - tampografie, cat si in "**digital printing**" - imprimare digitala. De asemenea, calitatea "**culorilor creative**", folosite in arta grafica creativa, este una de top.

Odata stabilit brandul, s-a pus problema gasirii unei locatii adecvate pentru tanara companie in plina expansiune. Marabu a fost relocat, in 1919, in **Tamm**, in nordul Stuttgart-ului, loc care, si acum, gazduieste sediul central al **diviziei de cerneluri**. Fabrica pentru **culori creative** s-a mutat, in anul 2004, in noile facilitati construite in **Bietigheim-Bissingen**.

Marabu ramane o **afacere de familie**, fiind detinuta in prezent, in egala masura, de familiile Simon si Thorban.

Marabu are mai mult de **300 angajati** in Germania si aproximativ **100 de specialisti** ce isi desfasoara activitatea in cele **13** companii subsidiare partenere. Marabu este o **companie globala**, distribuitorii reprezentand acest brand in peste **70** tari din intreaga lume.

"**Competenta in culoare**" reprezinta rezultatul multor ani de munca sustinuta si, totodata, o permanenta provocare de a oferi produse de **inalta calitate** d.p.d.v. al tehnologiei si al tehnicii de aplicare.

Importanta crescanda a tehnologiei cernelurilor, ca, de exemplu, dezvoltarea sistemelor de cerneluri cu uscare UV si cerintele actuale de **proteja a mediului**, reprezinta un angajament pentru Marabu. In multe domenii de aplicare aceste sisteme permit imbunatatirea calitatii si productivitatii printr-o uscare rapida a cernelii si prin asigurarea **repetabilitatii** proceselor de productie.

Marabu este certificat **ISO 9001** (din 1995) si **ISO 14001** (din 2003). **Calitatea** nu este numai o cerinta, ci este o parte a vietii noastre cotidiene. Normele de calitate stipulate in standarde furnizeaza tuturor angajatilor Marabu o metodologie exacta in ceea ce priveste asigurarea repetabilitatii calitatii de la structura de conducere pana la departamentul de livrare. Pe langa continua imbunatatire a produselor si serviciilor oferite, unul din principalele deziderate ale companiei este de a **proteja** oamenii ce le utilizeaza, de a folosi numai materiale fara risc pentru sanatate, inlocuindu-le pe cele periculoase oriunde este tehnic posibil. In paralel cu aceste certificari, managementul calitatii, managementul de mediu, siguranta in campul muncii si protejarea sanatatii angajatilor se combina la Marabu intr-un sistem integrat de management, MMS (Marabu Management System). Incepand din 2003 Marabu este **Sony Green Partner** in baza de date a furnizorilor trustului Sony. Marabu ofera produse de cea mai inalta calitate, dublate de un inalt suport tehnic, garantand rezultatul optim in orice aplicatie din domeniul grafic si industrial.

Gama de cerneluri produse de **MARABU GMBH & Co KG**, destinate imprimarii digitale este urmatoarea:

#### A. Cerneluri *pe baza de solvent*:

**MaraJet DI-CP** – cerneala digitala, pe baza de solvent, special conceputa pentru Seiko ColorPainter si potrivita pentru imprimante cu capete de printare cu tehnologia Konica, cum ar fi Seiko ColorPainter 64s-100s si HP DesignJet 9000-10000. Avantaje: culori stralucitoare, gama mare de substraturi, solventi usori, rezistenta foarte buna la zgarieturi si lumina, definire excelenta a punctului, cea mai buna reproducere a detaliilor, cea mai buna calitate a imaginii, viteze mari de printare (uscare rapida), ceea ce duce la productivitate mare. Forma de prezentare: recipiente de 1 litru si cartuse de 1 litru.



**MaraJet DI-JVP** – cerneala digitala, pe baza de solvent, special dezvoltata pentru seria de imprimante Mimaki JV3. Avantaje: culori excelent adaptate pentru compatibilitate Plug & Print, rezistente chimice si la zgarieturi superioare, solventi usori cu miros slab, grad ridicat de pigmentare si stralucire. Forma de prezentare: cartuse de 440 ml si recipiente de 1 litru.



**MaraJet DI-LSX** – cerneala digitala, pe baza de solvent, special dezvoltata pentru imprimante Roland seriile SC, SJ, XC, XJ, SP, VP. Avantaje: printuri cu suprafete foarte durabile, cea mai buna compatibilitate Plug & Print, viteze mari de productie, miros slab, nu necesita profile noi. Forma de prezentare: cartuse de 440 ml si recipiente de 1 litru.



**MaraJet DI-MS** – cerneala digitala, pe baza de solvent, special dezvoltata pentru imprimante Mimaki, modelele JV33 / JV34 si CJV-30. Avantaje: miros slab si usor de folosit, rezistente chimica si la zgarieturi foarte bune, grad ridicat de pigmentare si stralucire, uscare rapida, nu necesita profile noi. Forma de prezentare: cartuse de 440 ml, recipiente de 1 litru si pungi de 1 litru pentru sistem bulk.



**MaraJet DI-V** – cerneala digitala, pe baza de solvent, special dezvoltata pentru modelele Vutek® UltraVu®. DI-V, completează gama Marabu pentru segmentul Format Super Wide (format super mare). Avantaje: rezistenta foarte buna la lumina, rezistente chimica si la zgarieturi foarte bune, viteze mari de productie, nuante de culoare stralucitoare intr-o gama larga de culori, nu sunt necesare profile noi. Forma de prezentare: recipiente de 5 litri.



## B. Cerneluri cu uscare UV:

**UltraJet DLE-A** – cerneala digitala, cu uscare UV-LED, versatila, pentru o gama larga de substraturi flexibile si rigide. Este compatibila cu o varietate de capete de printare utilizate in mod obisnuit pe imprimantele UV. Avantaje: adera foarte bine la o gama larga de substraturi, inclusiv la materialele dificile, dezvoltata pentru capete de printare cu rezolutie mare, grad mare de pigmentare. Forma de prezentare: recipiente de 1litru sau – special pentru Mimaki – sub forma de cartuse.



**UltraJet DUV-A** – cerneala digitala, cu uscare UV, versatila, pentru o gama larga de substraturi flexibile si rigide. Este compatibila cu o varietate de capete de printare utilizate in mod obisnuit pe imprimantele UV. Adera foarte bine la o gama larga de substraturi, inclusiv la materialele dificile. A fost dezvoltata pentru capete de printare cu rezolutie mare si prezinta grad mare de pigmentare. Forma de prezentare: recipiente de 1litru sau sub forma de cartuse.



**UltraJet DUV-F** – cerneala digitala, cu uscare UV, conceputa special pentru substraturi flexibile. Gama de culori cuprinde: full tone colour shades, light tone colour shades, si alb (white). Avantaje: formula foarte flexibila pentru substraturi flexibile, culori luminoase si posibilitati extinse de aplicatii datorita culorii White 170, miros slab, formula usor de folosit, adeziune extraordinara pe substraturi variate. Forma de prezentare: recipiente de 1litru.



**UltraJet DUV-H** – cerneala digitala UV, special conceputa pentru o gama larga de capete de printare, cum ar fi Konika Minolta, Dimatix, Xaar si Ricoh, de pe urmatoarele imprimante: Agfa, DYSS, FLORA, Inca, Zünd, si multe altele. Prezinta adeziune extraordinara pe o gama larga de substraturi, miros slab, rezistenta excelenta la lumina, rezistente foarte bune la zgarieturi si la chimicale. Forma de prezentare: recipiente de 1litru.



**UltraJet DUV-R** – cerneala digitala UV, ce insumeaza toate beneficiile cernelii UV si o gama larga de culori pentru substraturi rigide. Numele de DUV-„R” implica potrivirea sa la substraturi rigide. Prezinta gama de substraturi extrem de larga, este adaptata la viteze mari de productie, are miros slab. Forma de prezentare: recipiente de 1litru si de 5 litri.



### C. Cerneluri pe baza de apa:

**MaquaJet DA-E** – cerneala digitala pe baza de apa, conceputa special pentru imprimante cu capete de printare Epson DX4 si DX5 si cu sistem de incalzire aditional. Avantaje: durabila, clasificata ca fiind nepericuloasa, usor de depozitat, fara emisii de solvent, nu necesita sistem de ventilare, foarte usor de folosit, varietate foarte mare de substraturi, cele mai multe aplicatii versatile, desitate ridicata de culoare, ceea ce duce la un consum mai mic de cerneala, rezultand costuri de material reduse, stabilitate ridicata pe imprimante verificate. Datorita pigmentatiei de calitate, se atinge o rezistenta la lumina de 2 ani pe folii corespunzătoare de înaltă calitate. Poate fi marita aceasta rezistenta cu ajutorul unui lac overprint suplimentar. Forma de prezentare: cartuse de 440ml sau in unitati de 1l.



**TexaJet DX-SHE** – sistem de cerneala digitala pe baza de apa, ce reprezinta prima alegere pentru decorarea textilelor. Se poate aplica prin transfer sau prin imprimare directa. A fost conceputa special pentru imprimante cu format mare Roland, Mimaki, Mutoh si alte modele ce folosesc capete de printare Epson DX4 si DX5. Avantaje: sistem de cerneala 2-in-1 pentru 2 tehnici de aplicare: transfer si imprimare directa, culori intense si negru puternic, rezistente foarte bune la lumina, spalare si transpiratie, compatibilitate ridicata cu mediul, raport pret/performata foarte bun; disponibil Bulk System. Gama de substraturi include poliester si poliamida (nylon), tesaturi amestec ce contin cel putin 60% poliester, sau materiale cu acoperiri din poliester. Posibilitățile de aplicare variaza de la imbracaminte sport, display-uri, steaguri, bannere, și multe altele. Forma de prezentare: recipiente de 1 litru.



**TexaJet DX-STE** – sistem de cerneala digitala pe baza de apa, cu aplicare prin transfer, conceputa special pentru imprimante comune cu format mare, in mod special modele cu capete de printare Epson DX6/DX7. Avantaje: compatibilitate ridicata cu mediul (miros slab, fara APEO, indeplineste cerintele Oeko-Tex® Standard 100), culori intense si negru puternic, proprietăți excelente de eliberare a culorii, rezistenta la lumina, spalare si transpiratie. Gama de substraturi include poliester si poliamida (nylon), tesaturi amestec ce contin cel putin 60% poliester, sau materiale rigide cu acoperiri din poliester, cum ar fi metal, ceramica sau plastic. Posibilitățile de aplicare variaza de la imbracaminte sport, steaguri, bannere, și multe altele. Forma de prezentare: recipiente de 1 litru.



## Aplicatii:

- **format mare si foarte mare:**
  - MaraJet DI-CP
  - MaraJet DI-CP
  - MaraJet DI-JVP
  - MaraJet DI-LSX
  - MaraJet DI-MS
  - MaraJet DI-V
- **imprimante UV**
  - UltraJet DLE-A
  - UltraJet DUV-A
  - UltraJet DUV-F
  - UltraJet DUV-H
  - UltraJet DUV-R
- **alternativa la aplicatii grafice**
  - MaquaJet DA-E
- **imprimare textile**
  - TexaJet DX-SHE
  - TexaJet DX-STE



Site Web: [www.marabu-inks.com](http://www.marabu-inks.com)